

# Aciéries Hachette & Driout

Une des plus grandes fonderies européennes



## INTRODUCTION

### *Investissements industriels et formation humaine*

C'est pour répondre avec plus de rigueur aux exigences de ses clients, que l'usine de Saint-Dizier poursuit en permanence un double programme d'investissement d'équipements industriels et de formation de son personnel à la Qualité.

### *L'acier de haute technologie*

L'A.O.D. qui permet notamment un affinage de qualité apporte aux Aciéries Hachette et Driout une compétence scientifique certaine, nécessaire aux besoins de plus en plus précis des clients. L'A.O.D. s'affirme particulièrement dans l'élaboration de nuances très spécifiques destinées à l'off-shore, à la pétrochimie, à la chimie, à la construction navales, ...

140  
ans

1869-2009

### *Une production diversifiée pour répondre au marché*

Les Aciéries Hachette et Driout collaborent avec leurs clients depuis la conception de pièces en acier moulé jusqu'à la fourniture d'ensembles usinées. Le savoir-faire d'AHD s'étend à de nombreux secteurs d'activité : travaux publics, robinetterie industrielle, manutention, armement, sidérurgie, hydraulique, chantiers navals, ferroviaires, pièces d'architecture... L'Arche de la Défense, la gare TGV de Roissy, le stade Charléty, le Parlement Britannique ont fait appel au savoir-faire des Aciéries Hachette et Driout qui ont su s'adapter aux nécessités du marché et exportent aujourd'hui dans toute l'Europe, aux Etats-Unis, au Japon, en Afrique du Sud, en Australie,...



**Aciéries Hachette et Driout** – [www.ahd.fr](http://www.ahd.fr)

11, avenue du Général Sarrail – 52100 SAINT-DIZIER / FRANCE

# Aciéries Hachette & Driout

Une des plus grandes fonderies européennes



## INTRODUCTION - suite

### *Nos points forts*

- Capacité de 20 kg à 8 tonnes (poids unitaire)
- Modelage intégré
- Moulage main et machine
- Fusion ARC et affinage A.O.D.
- Tous type d'acier : carbone, faiblement alliés, inoxydables et austéno-ferritiques, base nickel
- Spectromètres, laboratoires, CND
- Atelier d'usinage intégré
- Certification : ISO 9002 – Lloyds – TÜV – Korean Register – Norsok – Agrément Caterpillar, Siemens, ...
- Production de 13 000 T par an, 50 % Export

140  
ans

1869-2009



**Aciéries Hachette et Driout** – [www.ahd.fr](http://www.ahd.fr)

11, avenue du Général Sarrail – 52100 SAINT-DIZIER / FRANCE

# Aciéries Hachette & Driout

Une des plus grandes fonderies européennes



## ACIERS DUPLEX

### *Les Aciers Duplex*

Les aciers DUPLEX doivent leur nom à la structure Austéno-ferritique qui les caractérise et leur confère leurs hautes caractéristiques mécaniques.

Bien que n'étant pas d'apparition récente (leur maturité technique date d'une dizaine d'années), ils demeurent, au sens fort du terme, un matériau innovant dans beaucoup d'industries.

Leur développement a en fait commencé avec la mise en exploitation des gisements pétroliers de la Mer du Nord où les conditions difficiles de service valorisaient toutes leurs propriétés.

Situés entre les aciers inox et les bases Nickel, les aciers Duplex se caractérisent par des teneurs en Chrome de 20 à 25 %, en Nickel de 4 à 9 %. Sans que toutes leurs aptitudes soient encore connues, un consensus existe chez les utilisateurs après expérimentation, pour reconnaître leur haut niveau de performance en matière :

- de résistance à la corrosion dans les ambiances chargées en chlorures, fluorures ou dans les milieux contenant des acides sulfuriques, phosphoriques, ...
- de résistance à l'abrasion, qui en accroît l'intérêt pour la réalisation d'appareils en mouvement,
- de résistance mécanique qui les pr-destine notamment aux équipements haute pression.

### *Principaux domaines d'utilisation*

- L'exploitation pétrolière, notamment off-shore et on-shore
- la chimie et la pétrochimie
- les industries de la dépollution : désulfuration des gaz, traitements des eaux industrielles,
- la construction navale de bâtiments destinés aux transports de produits chimiques,
- l'industrie de la pâte à papier,
- l'énergie hydraulique,
- toutes applications de dessalement d'eau de mer
- et plus généralement toutes les applications qui exigent l'association d'une bonne résistance à la corrosion avec des hautes caractéristiques mécaniques.

140  
ans

1869-2009



# Aciéries Hachette & Driout

Une des plus grandes fonderies européennes



## TRAITEMENTS THERMIQUES

Une importante installation de Traitements thermiques avec notamment des fours spécialement étudiés pour exécuter des HYPERTREMPS d'aciers austéniques et austéno-ferritiques ou TOUT AUTRE TRAITEMENT D'ACIERS AU CARBONE ou FORTEMENT ALLIES.

- Fours pour charge jusqu'à 30 tonnes
- Bacs de trempe adaptés
- Temps de transfert très court
- Nos moyens d'élaboration (Fours à Arc et A.O.D.) et de traitement thermique nous permettent de réaliser des pièces dans la quasi – totalité des nuances d'acier existant sur le marché.

140  
ans

1869-2009

### *Four type « Cloche » à « Sole mobile »*

Equipé en totalité de brûleurs grande vitesse, le four « type cloche » présente une parfaite étanchéité. Il permet des traitements d'homogénéisation très performants et est étudié spécialement pour les aciers spéciaux, base Nickel et autotremnants.

### *Fours MGR robotisés*

2,5 m x 1,5 m x 1,2 m – Température max. : 1240°C

Les principaux avantages de ces fours sont leur grande homogénéité de température et la très courte durée de transfert entre les fours et le bac de trempe, grâce au contrôle entièrement automatique géré par ordinateur qui règle simultanément le système de refroidissement.



**Aciéries Hachette et Driout** – [www.ahd.fr](http://www.ahd.fr)

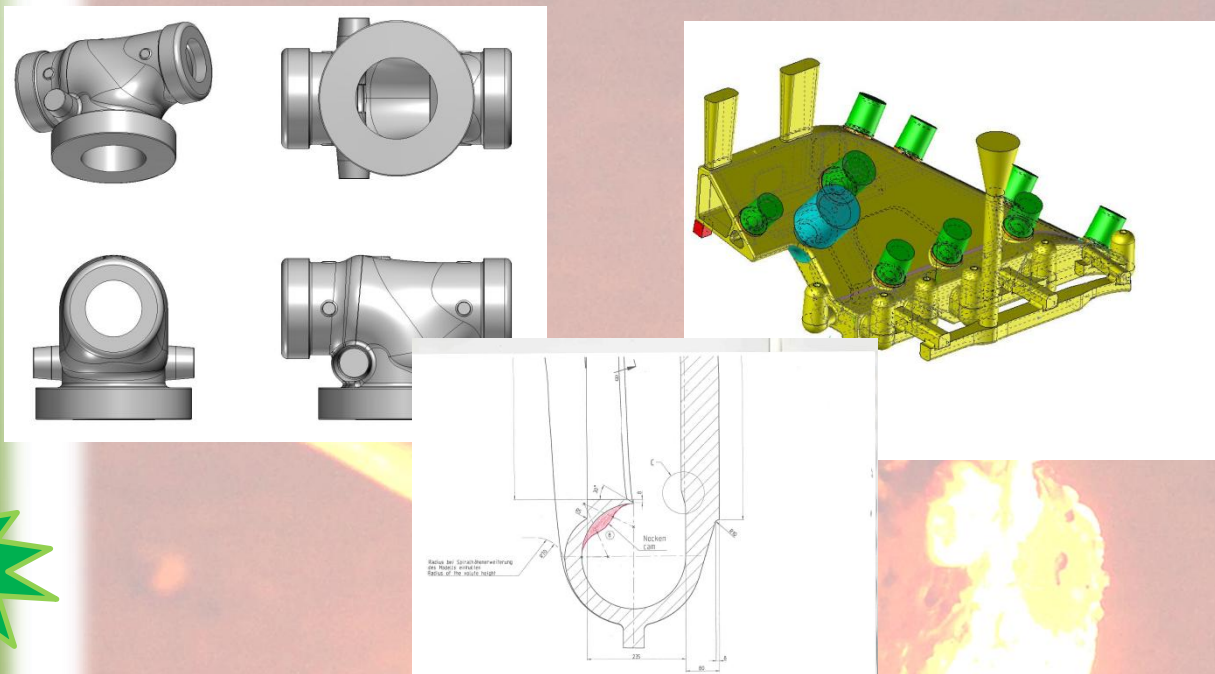
11, avenue du Général Sarrail – 52100 SAINT-DIZIER / FRANCE

# Aciéries Hachette & Driout

Une des plus grandes fonderies européennes



## METHODES



140  
ans

1869-2009

### *Nos méthodes modernes de conception*

La nécessité d'optimiser sans cesse la fabrication des pièces afin de satisfaire nos clients, nous a conduits à nous doter de moyens techniques les plus récents. Parmi ceux-ci, les logiciels

### *Maîtrise des procédés complexes*

En utilisant les moyens de communication électroniques (Internet, ...), nous utilisons des logiciels nous permettant de recevoir et de concevoir des plans de pièces en 3-D. Les logiciels Novaflow et Novasolid nous permettent d'analyser le remplissage et le refroidissement d'une pièce et ainsi de déterminer la meilleure façon d'optimiser les systèmes de coulée et de masselottage.

A partir de la conception d'une pièce en 3-D, nous pouvons réaliser un outillage et usiner les pièces sur nos machines à commande numérique.

**Aciéries Hachette et Driout** – [www.ahd.fr](http://www.ahd.fr)

11, avenue du Général Sarrail – 52100 SAINT-DIZIER / FRANCE

# Aciéries Hachette & Driout

Une des plus grandes fonderies européennes



## USINAGE

Notre atelier d'usinage se trouve sur le même site que la fonderie. Les Aciéries Hachette & Driout sont équipées des installations les plus modernes permettant l'usinage complet de pièces unitaires ou en série sur centres d'usinage, tours verticaux et parallèles, aléseuses, fraiseuses, tous à commande numérique.



### Centres d'usinage:

- 3 Hyundai 2 palettes 800 x 800  $\varnothing=1150$  mm H=1150 mm
- Mori-Seiki NH 6300 DCG 2 palettes 630 x 630  $\varnothing=1000$  mm H=1300 mm
- TOS (2000x2000x1500)
- TOSHULIN 1600 2 palettes 2000 x 2000
- TREVISAN DS 600-200 1 Palette 900x900 Passage 1600

### Aléseuses :

- 2 TOS 1600x1120x900 pin $\varnothing$  = 100

### Fraiseuses:

- 1 Anayak X3200 Y 1200 – Z 1500

### Tours horizontaux :

- 1 Mazak 50 N CNC max.  $\varnothing$  805 – Longueur entre pointes 1500
- 2 Tours horizontaux avec duplicateur hydr. (Tray. maxi 830), longueur entre pointes 1500

### Tours verticaux :

- 1 TOS SKIQ 20 CNC  $\varnothing$  plateau 2340 – passage 2200– hauteur 1750
- 1 Siemens  $\varnothing$  plateau 2340 – hauteur 1960

### Autres :

Fraiseuses, perceuses, ponts roulants,....

**A VENIR** : Centre d'usinage TOYADA

*Aciéries Hachette et Driout* – [www.ahd.fr](http://www.ahd.fr)

11, avenue du Général Sarrail – 52100 SAINT-DIZIER / FRANCE

140  
ans

1869-2009